

Specyfikacja główna

Maksymalne ciśnienie 6,8 bar (98 PSI)
 Poziom hałasu (LAeq) 74,8 dB (A)
 Zakres temperatur 5-40°C

**SPIS CZĘŚCI**

Nr	OPIS	Nr	OPIS
1	Pierścień pneumatyczny	23	Nakrętka zabezpieczająca
2	Podkładka pneumatyczna	24	Gniazdo iglicy
3	Pokrywa powietrza	25	Sprężyna iglicy
∅4	Dysza cieczy	26	Prowadnica iglicy
5	Podkładka podłączenia cieczy	27	Regulacyjne pokrętło iglicy
6	Przyłącze cieczy	28	Przyłącze węża powietrza
7	Zestaw	29	Spust
8	Korpus	30	Uszczelka zaworu
9	Regulacja wzoru	31	Śruba spustu
10	Uszczelka zaworu	32	Śruba uszczelki iglicy
11	Gniazdo wzoru zaworu	∅33	Uszczelka
∅12	Pierścień uszczelniający	∅34	Uszczelka
13	Pokrętło	35	Uszczelka iglicy
∅14	Pierścień uszczelniający	36	Regulacyjny zawór powietrza
15	Gniazdo zaworu powietrza	37	Pierścień uszczelniający
16	Gniazdo zaworu powietrza	38	Uszczelka zaworu
17	Zawór powietrza	39	Sprężyna powietrza
18	Zestaw zaworu	40	Uszczelka zaworu
19	Sprężyna powietrza	41	Pierścień uszczelniający
20	Miedziana uszczelka	42	Gniazdo zaworu wzoru (regulacja powietrza)
∅21	Pierścień uszczelniający	43	Pokrętło wzoru (regulacja powietrza)
∅22	Igła		

∅ Oznakowane w ten sposób części są zużywalne.

OSTRZEŻENIE BEZPIECZEŃSTWA**RYZYKO POŻARU LUB WYBUCHU**

1. Ciecz i rozpuszczalniki mogą być wysoce łatwopalne lub zapalne.
 - Stosować w dobrze wentylowanej kabinie lakierniczej.
 - Unikać wszelkich źródeł zapłonu, takich jak otwarty ogień, prąd itp.



2. NIGDY nie używać HALOGENOWYCH ROZPUSZCZALNIKÓW WĘGLOWODORÓW (1.1.1 TRICHLOR, CHLOREK ETYLU itp.), które mogą reagować chemicznie z częściami aluminiowymi i cynkowymi i powodować wybuch.
Upewnić się, że wszystkie użyte ciecze i rozpuszczalniki są chemicznie kompatybilne z komponentami aluminiowymi i cynkowymi.
3. Aby zmniejszyć ryzyko wyładowań elektrostatycznych, należy utrzymywać spójność uziemienia sprzętu natryskowego i przedmiotu, który ma być natryskiwany.

NIEBEZPIECZEŃSTWO NADUŻYCIA



1. NIGDY nie celować pistoletem w kierunku ciała.
2. NIGDY nie przekraczać maksymalnego bezpiecznego ciśnienia roboczego urządzenia.
3. ZAWSZE należy spuścić ciśnienie powietrza i cieczy przed czyszczeniem, demontażem lub serwisowaniem.
Aby zatrzymać urządzenie awaryjnie i zapobiec przypadkowemu uruchomieniu, zaleca się zainstalowanie zaworu kulowego w pobliżu pistoletu, aby zatrzymać dopływ powietrza.



ZAGROŻENIA PODCZAS ATOMIZACJI I NATRYSKIWANIA POWŁOK



1. Toksyczne opary wytwarzane przez rozpylanie niektórych materiałów mogą powodować zatrucie i poważne uszkodzenie zdrowia.
 - Stosować pistolet w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
 - Zawsze nosić okulary ochronne, rękawice, respirator itp., aby uniknąć ryzyka kontaktu toksycznych oparów, rozpuszczalników i farby z oczami lub skórą.
2. Poziom hałasu wymieniony w głównych specyfikacjach zmierzono 1,0 m za końcówką pistoletu na wysokości 1,6 m nad podłogą.
 - W razie potrzeby nosić zatyczki do uszu.



INNE RYZYKO

NIGDY nie modyfikować tego produktu do jakichkolwiek innych celów.

1. NIGDY nie wchodzić w obszary robocze robotów, wywrotnic, przenośników itp. jeśli maszyny nie są wyłączone.
2. NIGDY nie rozpylać przez pistolet żywności ani chemikaliów.
3. Jeśli wystąpi awaria, natychmiast przerwać pracę i znaleźć przyczynę. Nigdy nie używać, dopóki problem nie zostanie rozwiązany.

INSTALACJA

WAŻNE Ten pistolet powinien być obsługiwany wyłącznie przez odpowiednio przeszkolony personel.

Upewnić się, że pistolet nie został uszkodzony podczas transportu. Do pistoletu należy doprowadzić czyste, suche powietrze.

Dokładnie podłączyć wąż pneumatyczny do przyłącza powietrza.

1. Przymocować odpowiednią nasadkę, PCG-6P-M (opcjonalne), mocno do przyłącza cieczy.
2. Przepłukać kanał cieczy pistoletu kompatybilnym rozpuszczalnikiem.

3. Wlać farbę do pojemnika, przetestować natrysk i wyregulować wylot cieczy i szerokość wzoru.

KONSERWACJA PO NATRYSKIWANIU FARBY OSTRZEŻENIE

- WYŁĄCZYĆ DOPŁYW POWIETRZA I NATRYSKIWANYCH POWŁOK DO PISTOLETU I ZWOLNIĆ CIŚNIENIE PRZEZ NACIŚNIĘCIE SPUSTU PRZED DEMONTAŻEM, CZYSZCZENIEM LUB SERWISEM.
 - ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS DEMONTAŻU PISTOLETU NATRYSKOWEGO, PONIEWAŻ NIE NALEŻY DOTYKAĆ OSTRYCH CZĘŚCI.
 - NIE DEMONTOWAĆ BEZ POZYSKANIA WIEDZY.
1. Wlać pozostałą farbę do innego pojemnika, a następnie wyczyścić drożność pistoletu i nasadkę powietrzną. Spryskać niewielką ilością rozpuszczalnika w celu wyczyszczenia. Niepełne czyszczenie spowoduje niekorzystny kształt wzoru i cząstek. Dwuskładnikową farbę wyczyścić szybko po użyciu.
 2. Wyczyścić pozostałe części za pomocą dołączonej szczotki zwilżonej rozcieńczalnikiem i ściereczką.
 3. Przed demontażem w pełni wyczyścić kanał farby. Za pomocą klucza oczkowego lub nasadowego wyjąć dyszę cieczy.
 4. Wyjąć dyszę cieczy po usunięciu zestawu iglicy cieczy lub przytrzymaniu obciążonej iglicy cieczy w celu ochrony części gniazda.
 5. Trzymając włożony zestaw iglicy cieczy, dokręcić ręcznie zestaw uszczelnienia iglicy cieczy. Następnie stopniowo dokręcać kluczem. Wyregulować zestaw uszczelniający, naciskając spust i obserwując ruch zestawu iglicy cieczy, ponieważ zbyt mocne dokręcenie spowolni ruch iglicy cieczy i spowoduje wyciek z końcówki dyszy.
W przypadku nadmiernego dokręcenia obrócić przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do odpowiedniej pozycji bez zakleszczenia iglicy i wycieku cieczy.
 6. Obracać pokrętkę regulacji wzoru przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do pełnego otwarcia. A następnie dokręcić prowadnicę regulacji wzoru do korpusu pistoletu.

UWAGA

- NIGDY NIE UŻYWAĆ INNYCH NIŻ ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH.
- NIGDY NIE ZANURZAĆ CAŁEGO PISTOLETU W CIECZY JAKIM JEST ROZCIEŃCZALNIK.
- NIGDY NIE USZKADZAĆ OTWORU POKRYWY POWIETRZNEJ, DYSZY CIECZY I IGLICY CIECZY.

OBSŁUGA

Zalecane ciśnienie powietrza wynosi od 2,0 do 3,0 barów (28 do 43 psi).

Zalecana lepkość farby różni się w zależności od właściwości farby i warunków natryskiwania. Zalecamy od 15 do 23 s / Ford nr 4.

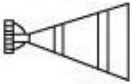

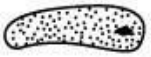


Pozostawić wylot cieczy tak mały, jak to możliwe, aby nie zakłócać wyniku pracy. Doprowadzi to do lepszego wyglądu dzięki drobnej atomizacji.


Ustawić jak najmniejszą odległość natryskiwania pistoletu do obrabianego przedmiotu w zakresie 100-250 mm (3,9-9,8 cala).

Pistolet należy trzymać tak, aby zawsze był prostopadły do powierzchni przedmiotu natryskiwanego.

Ponadto pistolet powinien poruszać się w linii poziomej. Przechylenie pistoletu powoduje nierównomierne rozpylenie.

USUWANIE NIEPRAWIDŁOŚCI

Wzór natrysku	Nieprawidłowość	Naprawy
Zmienny 	<ol style="list-style-type: none">1. Powietrze dociera między cieczą natrysku i ukośnym gniazdem korpusu pistoletu.2. Powietrze jest zasysane z uszczelki iglicy cieczy.	<ol style="list-style-type: none">1. Usunąć dyszę w celu wyczyszczenia gniazda. Jeśli jest uszkodzona, wymienić dyszę.2. Dokręcić uszczelkę iglicy cieczy.
Sierpowy 	<ol style="list-style-type: none">1. Nagromadzenie farby na pokrywie częściowo zatyka dziurki rogów. Ciśnienie powietrza z obu rogów się różni.	<ol style="list-style-type: none">1. Usunąć przeszkody z narożnych dziurek. Nie stosować do czyszczenia metalowych przedmiotów.
Skośny 	<ol style="list-style-type: none">1. Nagromadzenie farby na pokrywie częściowo zatyka dziurkę rogu lub środkową dziurkę pokrywy powietrznej bądź powoduje uszkodzenia.	<ol style="list-style-type: none">1. Usunąć przeszkody. Wymienić w razie uszkodzenia.2. Usunąć dyszę cieczy i wyczyścić otaczający obszar.
Podzielony 	<ol style="list-style-type: none">1. Lepkość farby zbyt niska.2. Wylot farby zbyt wysoki.	<ol style="list-style-type: none">1. Dodać farbę w celu zwiększenia lepkości.2. Wyregulować pokrętko regulacji cieczy lub pokrętko regulacji wzoru.
Ciężki środek 	<ol style="list-style-type: none">1. Lepkość farby zbyt wysoka.2. Wylot farby zbyt niski.	<ol style="list-style-type: none">1. Obniżyć lepkość.2. Podwyższyć wylot cieczy.

<p>Wyciskany</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dysza cieczy i zestaw iglicy cieczy nie są należycie osadzone. 2. Zmniejsza się zakres ruchu spustu w pierwszym stopniu (jeśli wychodzi tylko powietrze). 3. Nagromadzenie farby wewnątrz zestawu pokrywy powietrznej. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyścić lub wymienić dyszę cieczy i zestaw iglicy cieczy. 2. Wymienić dyszę cieczy i zestaw iglicy cieczy. 3. Wyczyścić zestaw pokrywy powietrznej.
--	---	--

R1: Dokręcić
R2: Wyregulować
R3: Wyczyścić
R4: Wymienić części

Problem	Gdzie wystąpił	Części do kontroli	Przyczyna	Naprawa			
				R1	R2	R3	R4
Wylot powietrza (z czubka pokrywy powietrznej)	Zestaw zaworu powietrza	Zawór powietrza	Brud lub uszkodzenie			0	0
		Zestaw gniazda zaworu powietrza	Brud lub uszkodzenie			0	0
			Zużycie sprężyny zaworu powietrza				0
		Pierścień uszczelniający	Uszkodzenie lub pogorszenie stanu				0
Wyciek farby	Dysza cieczy	Dysza cieczy - zestaw iglicy cieczy	Brud, uszkodzenie zużycie gniazda			0	0
			Poluzowane pokrętko regulujące iglicy cieczy		0		
			Zużycie sprężyny iglicy				0
	Dysza cieczy - korpus pistoletu	Niewystarczające dokręcenie	0				
		Brud lub uszkodzenie			0	0	
	Dysza cieczy - zestaw uszczelki	Igła nie wraca z powodu zbyt szczelnego zestawu		0		0	
		Igła nie wraca z powodu nagromadzenia farby		0	0		
	Igła cieczy	Zestaw uszczelki iglicy - zestaw iglicy	Zużycie	0			0
Gniazdo uszczelki		Niewystarczające dokręcenie	0				

Farba nie przepływ	Szpic pistoletu	Pokrętko regulujące cieczy	Niewystarczające otwarcie		0		
		Otwór w czubku dyszy	zatkany			0	
		Filtr do farby	zatkany			0	0